

Mabi Bingo 16-Z EVO bij V.I.P.B. in Westmeerbeek

(Twee) grote stappen vooruit

Net als de montage van isolatiemateriaal is het vervaardigen van passend plaatwerk een kwestie van hollen of stilstaan. Het komt naast kwaliteit aan op snelheid en flexibiliteit. De gespecialiseerde plaatwerkfirma V.I.P.B. in het Belgische Westmeerbeek wordt daarin, mede door de aantrekkelijke markt en de goede inruilmogelijkheden van fabrikant Mabi, sinds kort ondersteund door een Mabi Bingo 16-Z EVO.



Een groot deel van de luchtkanaalonderdelen inclusief complete kokers is in een enkele productiestap te maken.

Christiaan Voerman heeft inmiddels een lange carrière in de isolatiesector. Begonnen in het isolatiebedrijf van zijn inmiddels gepensioneerd vader, richtte hij in 2002 met V.I.P.B. (Voerman Isolatie Plaatbewerking) zijn eigen onderneming op, gespecialiseerd in prefabplaatwerk. Christiaan Voerman: "We produceren voornamelijk aluminium plaatwerk voor isolatie/montagebedrijven in de utiliteit. We leveren door heel België. Het gaat in principe om alle plaatwerk, maar de meeste vraag hebben we voor ronde en rechthoekige luchtkanalen. Zeg maar het niet-standaard werk dat niet in de schappen is te vinden. Luchtkanalen hebben immers eigenlijk nooit vaste afmetingen. We produceren voornamelijk in aluminium glad of stucco, 0,6 of 0,8 mm waarvan we via de klant de specificaties ontvangen, maar het komt ook voor dat we zelf gaan opmeten". In de begintijd ging de productie voornamelijk ambachtelijk en grotendeels handmatig, later werd dat ondersteund door een Mabi-kniplijn. Maar zoals dat gaat als je een goede naam opbouwt, het werk groeit mee. Nadat twee jaar geleden er een nieuwe productielocatie werd gevonden en Thomas in het bedrijf kwam, werd het tijd voor capaciteitsuitbreiding. Voerman liet zijn oog vallen op de beproefde Mabi 3000E Vario, "want met een redelijke omzet moet je goed kunnen blijven werken". De nieuwe machine werd geïnstalleerd en draaide naar verwachting. "Het was voor ons een goede stap voorwaarts", aldus Voerman. Maar de markt bleef goed en de onderneming kwam op een tweesprong. "Sommige producten moesten in twee arbeidsgangen worden geproduceerd, terwijl Mabi ook machines produceert die dat in een enkele arbeidsgang doen. De software van de 300E bood geen mogelijkheid dit op te lossen. We hebben dat probleem voorgelegd aan Mabi en Tore en ik zijn toen naar een Duits isolatiebedrijf gaan kijken waar de Bingo 16-Z draaide. We zijn in onderhandeling gegaan, met voor beide partijen een uitstekend resultaat".

Inruilprogramma

Mabi's technisch adviseur Tore Schumann zegt: "Juist voor de gevallen waarbij de klant denkt aan de aanschaf van een nieuwe Mabi die moderner is of beter in de bedrijfsvoering past, hebben we een ruimhartig inruilprogramma opgezet waarbij we onze producten, ook al zijn ze 25 jaar oud, tegen een goede prijs terugnemen. De Mabi-producten zijn geen auto's die je na een paar jaar inruilt voor een nieuw model. Het zijn investeringen die vaak meerdere decennia meegaan



Vlnr: Thomas Voerman, Christiaan Voerman en Tore Schumann bij 'de juiste investering'.

en lang hun waarde houden. Daar zijn ze door ons ook op ontworpen en gebouwd. Met die tijdspanne voor ogen, moet je naar een dergelijke investering kijken. Onze inruiloptie sluit daar ook op aan: past een ander type machine beter, dan willen we er zijn voor onze klant". Christiaan Voerman zegt: "We kregen een goede aanbieding die ons in staat stelde de Mabi 3000E Vario om te ruilen voor de Mabi Bingo 16-Z".

1 tons rollen

De machine in Westmeerbeek is gericht naar de roldeur van de productiehal toe voor gemakkelijke aan en afvoer en om niet vast te zitten aan de breedte van de productielocatie. De 16-Z is uitgerust met een inrichting voor twee coils, indachtig het door V.I.P.B op klantvraag meest toegepaste materiaal: 0,8 mm en 0,6 mm aluminium glad of stucco. "Overigens is



De Mabi Bingo 16-Z EVO is uitgerust met een inrichting voor twee coils, indachtig het door V.I.P.B op klantvraag meest toegepaste materiaal: 0,8 mm en 0,6 mm aluminium glad of stucco.

een rolwissel met een heftruck een kwestie van tien minuten", zegt Voerman. De machine staat gebruik van rollen van 1 ton toe "die inkooptechnisch ook nog eens gunstiger zijn in te kopen dan de kleinere modellen", aldus Voerman lachend. De 16-Z EVO produceert vanzelfsprekend direct vanaf de haspel. Voerman gebruikt rollen van 1000 mm breed, maar de machine kan maximaal 1250 mm brede rollen aan. De rollenwissel is in Westmeerbeek zoals gezegd handmatig, maar fabrikant Mabi kan deze ook volledig automatiseren zodat klaar zetten voldoende is. Dit maakt de Mabi Bingo 16-Z EVO eigenlijk in beide gevallen een eenmansoperatie, die met een beperkt ruimtebeslag in vrijwel elke bedrijfshal valt in te passen. De Bingo 16-Z EVO produceert tot vier voor montage gereede buizen per minuut met een minimale diameter van 80 mm. Over de invoer doet hij ook niet moeilijk: deze Bingo kan overweg met zowel aluminium (0,5 tot 1,0 mm dik) als roestvaststaal (V2A) van 0,5 tot 0,8 mm dik. Productievariëaties kunnen gemakkelijk in de bijgeleverde software worden meegenomen.

Meest optimale investering

De Belgische plaatbewerker heeft ook nog even gekeken naar een Mabi Laser. Voerman: "Lasersnijden was ondanks de kwaliteit en snelheid voor ons echter geen optie. De huidige machine produceert complete kokers. Zowel de Laser als de 3000 Vario kunnen dat niet. We kunnen nu een groot deel van de luchtkanaalonderdelen in een enkele productiestap maken. De machine snijdt bovendien snel, reduceert het snijafval door het werk zelf optimaal te rangschikken. Wij hebben nu met hetzelfde personeelsbestand meer productieruimte gecreëerd. Ik weet dat we nu voor de komende jaren de meest optimale en juiste investering hebben gedaan". "Dat denk ik ook", zegt technisch adviseur Tore Schumann.